

Metallbearbeitung/ Werkzeugbürsten/ Oberflächentechnik/ Fertigungstechnik/ Entgrattechnik/ Zulieferwesen

Bissige Spitzen für die punktgenaue Bearbeitung

Die Delta-Bürste von KULLEN-KOTI überzeugt als universelles Metaller-Werkzeug

Mit seiner Delta-Bürste offeriert KULLEN-KOTI ein flexibles Standardwerkzeug für viele Routineprozesse der Metallbearbeitung. Das Besondere daran ist der als Verbundlösung ausgeführte Spezialbesatz aus hochfestem, gewelltem Stahldraht, der nahezu vollständig in eine elastische Kunststoffmasse eingebettet ist. Lediglich die Drahtspitzen ragen daraus hervor und bilden eine hocheffiziente Abrasivfläche, mit der sich zahlreiche Aufgaben der mechanischen Oberflächentechnik manuell oder vollautomatisiert bewältigen lassen. Lesen Sie hier, in welchen Anwendungsbereichen sich diese Werkzeugbürste derzeit bewährt.

Die Delta-Bürste von KULLEN-KOTI wurde für industrielle und handwerkliche Anwendungen der mechanischen Oberflächentechnik entwickelt, die den Einsatz einer besonders aggressiven, robusten Werkzeugbürste erfordern, die sich punktgenau und präzise über die Arbeitsfläche führen lässt. Zu ihren typischen Einsatzgebieten zählen daher vor allem das zielsichere Entgraten, Verrunden und Entzundern sowie das Entlacken, Entschlacken und Entrosten. Aber auch beim Abisolieren, beim Reinigen und bei der Bearbeitung von Schweißnähten überzeugt die Delta-Bürste durch ihre hohe Abtragleistung bei zugleich exzellenter Formstabilität. Dafür, dass beide Eigenschaften über eine lange Standzeit auf kontinuierlich hohem Niveau bleiben, sorgt die besondere Besatzkonstruktion der Bürste. Hierbei handelt es sich um eine innovative Verbundlösung, bei der gewellte Stahldrahtborsten fast vollständig von einer elastischen Kunststoffmasse ummantelt sind. An der Stirnfläche der Bürste ragen lediglich die Spitzen der Borsten aus dem Kunststoff hervor. Fixiert in der polymeren Masse machen sie die in Rotation versetzte Bürste zu einem aggressiven und hocheffizienten Werkzeug zur definierten Oberflächenbearbeitung. Dabei mangelt es der Delta-Bürste keineswegs an Präzision. Vielmehr kann der Anwender die Stirnfläche der Bürste sehr punktgenau und ohne die sonst üblichen Auswaschungen an und über die zu bearbeitende Fläche führen – selbst an schwer zugänglichen Stellen.

Manuell oder maschinell

Hersteller KULLEN-KOTI bietet seine Delta-Bürste in zwei Grundausführungen zur Umfangs- und Planbearbeitung an. Beide lassen sich sowohl in elektrische Handwerkzeuge (Bohrmaschine, Winkelschleifer etc.) als auch in vollautomatisierte Bearbeitungsanlagen oder Robotersysteme einspannen. Bei der Einzelscheibenbürste Delta wird die äußere Umfangsfläche ans Werkstück geführt. Ihre große Domäne sind alle Arbeiten rund um das exakte Entgraten, Verrunden und Kantenbrechen sowie das Nachbearbeiten von

Schweißnähten. Serienmäßig steht sie in den fünf Durchmessern 100 mm, 125 mm, 150 mm sowie 200 mm und 250 mm zur Verfügung.

Bei der Pinselbürste Delta wirkt die Stirnfläche auf das Werkstück. Sie ist daher das ideale Werkzeug für den punktgenauen Oberflächenabtrag von Lack-, Farb- und Oxidschichten an schwer zugänglichen Stellen. Darüber hinaus lässt sie sich auch in Vertiefungen einführen. Die Pinselbürste Delta gibt es mit den vier Standard-Durchmessern 10 mm und 15 mm sowie 22 mm und 28 mm.

Unlösbar und sicher

Aufgrund der Ausführung ihres Besatzes als Materialverbund aus Kunststoff und Stahl liefert die Delta-Bürste von KULLEN-KOTI über eine lange Betriebsdauer gleichmäßige und zuverlässig prognostizierbare Ergebnisse. Ein weiterer Vorteil ihrer speziellen Bauart ist die damit verbundene hohe Sicherheit für den Anwender: Die fest und unverrückbar in die Kunststoffmasse eingegossenen Stahldrähte können sich – sachgerechter Einsatz vorausgesetzt – nicht einzeln aus der Bürste lösen oder seitlich verbiegen. Die Delta-Bürste von KULLEN-KOTI gilt daher als sehr sicheres Abtragwerkzeug.

Die lange Standzeit, ihre hohe Formstabilität und ihre Vielseitigkeit macht die Delta-Bürste zu einem überaus treuen Begleiter durch fast alle Anwendungsgebiete der mechanischen Oberflächentechnik.

516 Wörter/ 4.020 Zeichen (inkl. Leerzeichen)

((Infobox))

Mit der richtigen Bürste am Werk?

Sowohl die Hersteller von Bearbeitungsmaschinen als auch Anwender in der Blech- und Metallbearbeitung, die sich über den vorzeitigen Verschleiß ihrer Bürsten ärgern oder unsicher ist, ob sie die geeigneten Bürsten einsetzen, können sich mit ihren Fragen an das Bürsten-TestCenter von KULLEN-KOTI in Reutlingen wenden. Dort warten ein moderner Maschinenpark und fachkundige Experten darauf, für den Kunden und seinen konkreten Einsatzfall die ideale Bürstenlösung zu finden. Hier lassen sich auch Belastungstests und Anwendungsversuche durchführen sowie Langzeit-Prüfreihen fahren. Vor allem bei der Entwicklung kundenorientierter Bürstensysteme oder bei der Optimierung von Bürsten für die Behandlung spezieller Werkstoffe erweist sich das Bürsten-TestCenter von KULLEN-KOTI immer wieder als innovativer Brain-Pool.

111 Wörter mit 847 Zeichen (inkl. Leerzeichen)

Hersteller:

KULLEN-KOTI GmbH

Tanja Frey

Halskestraße 9

72766 Reutlingen

Tel.: +49 (0)7121 142-211

Fax: +49 (0)7121 142-16211

www.kullen.de

www.koti-eu.com