

*Blechexpo 2017/ Blech- und Metallbearbeitung/ Oberflächentechnik/ Werkzeuge/ Technische Bürsten*

## **Funktionelles Finish für edle Bleche**

### **Kullen-Koti fokussiert zur Blechexpo die Oberflächenveredelung von Metallblechen**

**Auf der diesjährigen Blechexpo in Stuttgart thematisiert Kullen-Koti unter anderem die optische und funktionelle Oberflächenbearbeitung von Metallblechen durch den Einsatz von technischen Bürsten. Dazu präsentiert der Hersteller auf seinem Messestand in Halle 3 zahlreiche Typen von Spiralwalzen-, Teller- und Rundbürsten, mit denen sich je nach Besatzmaterial ganz unterschiedliche Oberflächeneffekte erzielen lassen.**

Hier ist es die Aufwertung des Produktdesigns, dort die Verbesserung der Reinigungsfähigkeit und an anderer Stelle wiederum die Vorbereitung für den nächsten Prozessschritt – es gibt unzählige Gründe für die gezielte optische oder funktionelle Optimierung der Oberflächen von Metallblechen. Dabei sind es in vielen Fällen anwendungsspezifisch ausgelegte Werkzeugbürsten, mit denen dieses oberflächentechnische Finishing ausgeführt wird. Welche Bürstentypen und welche Besatzmaterialien in diesem Bereich der mechanischen Oberflächenbearbeitung vorrangig zum Einsatz kommen, das zeigt Kullen-Koti auf der diesjährigen Blechexpo auf seinem Messestand 3203 in Halle 3. So präsentiert das Unternehmen unter anderem eine Auswahl seiner innovativen Spiralwalzen-, Teller- und Rundbürsten, mit denen industrielle Anwender die Oberflächen von Blechen mit hoher Präzision in vollautomatisierten Durchlaufanlagen bürsten, schleifen, glätten und finishen.

### **Die Spiralwalzenbürste als Standardwerkzeug**

Die Spiralwalzenbürsten von Kullen-Koti kann man fast schon als Standardwerkzeug für das großflächige – und damit hocheffiziente – Oberflächen-Finish von Stahl-, Edelstahl-, Leicht- und Buntmetallblechen bezeichnen. Wie auf der Blechexpo zu sehen, werden diese Bürsten in verschiedenen Ausführungen mit Vollbesatz, spiralförmig mit Steigung sowie mit Einzel- oder Doppelband angeboten. Sie arbeiten mit zum Teil hohen Drehzahlen und lassen sich sehr flexibel auf den konkreten Anwendungsfall abstimmen. Wichtige Kriterien sind dabei nicht nur das Besatzmaterial, sondern auch der Borsten-Durchmesser und die Besatzdichte. Spiralwalzenbürsten liefert Kullen-Koti in nahezu jeder Länge bzw. Breite und fast jedem Durchmesser. Dank der Wandlungsfähigkeit dieses Bürstentyps können die Oberflächen von Blechen damit je nach Zielsetzung sehr fein oder auch sehr stark gebürstet werden.

Sehr vielseitig für das Oberflächen-Finishing von Blechen einsetzbar sind auch die gestanzten Rund- und Walzenbürsten von Kullen-Koti. Durch die vielen Kombinationsmöglichkeiten von Bürstenkörper und Besatzmaterial sowie die Realisierung anwendungsspezifischer Besatzbilder eignen sie sich für eine große Bandbreite oberflächentechnischer Arbeiten, bei denen keine hohen Umdrehungszahlen gefordert sind und keine allzu großen starken mechanischen Belastungen auf die Bürste einwirken. Typische Einsatzfälle sind daher etwa das Einölen, Mattieren, Schleifen oder Reinigen von Metallblechen. Zu den besonderen Vorteilen der gestanzten Rund- und Walzenbürsten gehören ihr geringes Eigengewicht und ihre enorm flexible Einsatzbarkeit. Als Vertreter dieser Universalisten zeigt Kullen-Koti auf seinem Blechexpo-Messestand unter anderem Bürstentypen der Baureihen 410, 421 und 422.

### **Die Tellerbürste am Roboter**

Ein echtes Highlight in Sachen Oberflächen-Finishing sind schließlich die Tellerbürsten von Kullen-Koti, die sich ebenfalls sehr vielseitig auslegen lassen. Auch hier sind es hauptsächlich die Faktoren Besatzmaterial, Borstendicke und Besatzdichte, die entscheidenden Einfluss auf das Ergebnis haben. Soll beispielsweise eine stark abrasive Wirkung erzielt werden – wie etwa beim Aufrauen oder Entgraten – so lassen sich die Tellerbürsten auch mit Polyamidborsten ausstatten, die mit ganz unterschiedlichen Schleifmitteln (Siliziumcarbid, Aluminiumoxid, Diamant u.a.) durchsetzt sind. Ist hingegen eine moderat schleifende, eine glättende oder gar polierende Wirkung gefordert, so werden die Tellerbürsten mit entsprechend weicheren Besatzmaterialien bestückt.

Übrigens hat sich Kullen-Koti für seinen diesjährigen Auftritt auf der Blechexpo einen besonderen Eyecatcher auf den Stand geholt: Als Beispiel für den vollautomatisierten 3D-Einsatz gegossener Tellerbürsten können die Besucher einem Fanuc-Roboter bei der Arbeit zuschauen.

((Infobox))

### **Wirtschaftliche Lösung in Guss**

Metallbearbeiter, die ein besonders effizientes Präzisionswerkzeug für das Oberflächen-Finishing ihrer Bleche suchen, finden auf dem Blechexpo-Messestand (3203 in Halle 3) von Kullen-Koti die gegossene Tellerbürste. Im Gegensatz zu vielen anderen Bürsten, die bisher im Markt für die Fertigungsschritte Entgraten, Verrunden oder Glätten zu finden sind, überrascht diese Lösung mit einem entscheidenden Unterschied: Ihr Besatz ist untrennbar in die Trägerronde eingegossen! Dieser Verbund verleiht dem Besatz der Tellerbürste eine extrem hohe Formstabilität. Für das Oberflächen-Finishing heißt das: Die Eintauchtiefe bleibt konstant und alle Verfahrensschritte lassen sich mit kontinuierlich hoher Genauigkeit ausführen. Gleichzeitig erreicht die gegossene Tellerbürste von Kullen-Koti dank der verbesserten Formstabilität des Besatzes eine höhere Standzeit als herkömmliche Bürsten und muss viel seltener ausgetauscht werden. Sie erweist sich daher als die wirtschaftlichere Lösung.

*125 Wörter mit 1.012 Zeichen (inkl. Leerzeichen)*

#### **Hersteller:**

KULLEN-KOTI GmbH

Tanja Kanzy

Am Heilbrunnen 83

72766 Reutlingen

Tel.: +49 (0)7121 142-211

Fax: +49 (0)7121 142-259

[www.kullen.de](http://www.kullen.de)

[www.koti-eu.com](http://www.koti-eu.com)