

Blechexpo 2019/ Technische Bürsten/ Oberflächentechnik/ Blechbearbeitung/ Maschinenelemente/ Zulieferwesen

Schonend bewegt und gezielt satiniert

KULLEN-KOTI zeigt auf der Blechexpo innovative Bürstensysteme für die Blechbearbeitung

Gehören die Bürstenplatten-Systeme von KULLEN-KOTI zur Grundausrüstung vieler Maschinen und Anlagen der Blechbearbeitung, so sind die Satinierbürsten des Unternehmens in vielen Disziplinen der mechanischen Oberflächenbehandlung von Blechprodukten im Einsatz. Beide Bürstenarten und beide Anwendungsbereiche stehen im Mittelpunkt des diesjährigen Messeauftritts von KULLEN-KOTI auf der Blechexpo. Sowohl für die Konstrukteure der Anlagenbauer als auch für die Hersteller von Halbzeugen und Zulieferteilen aus Blech dürfte sich der Weg zum Stand 3203 in der Messehalle 3 als überaus lohnend erweisen.

Technische Bürsten für die schonende Handhabung und die gezielte Oberflächenbehandlung von Blechtafeln und -bändern präsentiert KULLEN-KOTI auf der diesjährigen Blechexpo (5.-8.11.2019) in Stuttgart. Im Mittelpunkt des Ausstellungsprogramms stehen daher insbesondere die verschiedenen Bürstenplatten-Systeme des Unternehmens sowie die Gruppe der Satinierbürsten mit ihren verfahrensspezifischen Besatzmaterialien. KULLEN-KOTI ist mit zahlreichen Fachleuten vor Ort, die sowohl für die Maschinenbauer der Branche als auch für die blechbearbeitenden Zulieferer als kompetente Gesprächspartner zur Verfügung stehen.

Fördern und Fixieren

Die Bürstenplatten von KULLEN-KOTI sind wichtige Bestandteile der Zuführ-, Spann- und Fixiersysteme moderner Blechbearbeitungsanlagen. Sie dienen hier unter anderem dem schonenden Heranführen, präzisen Positionieren und Ausrichten der mitunter empfindlichen Dünn- und Feiblechtafeln aus Stahl, Edelstahl, Kupfer oder Aluminium. Gegenüber anderen Systemen bieten sie einen enormen Gewichtsvorteil, der hohe Verfahrgeschwindigkeiten und geringe Antriebsleistungen der Anlagen ermöglicht. Die Bürstenplatten von KULLEN-KOTI können also in vielen Fällen einen Beitrag leisten zur Realisierung energieeffizienter Leichtbau-Konstruktionen im Maschinenbau. Auf der Blechexpo informieren die Spezialisten des Unternehmens insbesondere darüber, welche technischen Faktoren bei der Auswahl der geeigneten Bürstenplatten zu berücksichtigen sind. Hier spielen etwa die Tragfähigkeit, die Elastizität oder der Reibwiderstand des Besatzmaterials eine zentrale Rolle. Auch die Aspekte der thermischen und mechanischen Belastungsfähigkeit von Trägerplatte und Bürstenbesatz sind von Bedeutung. Und nicht zuletzt auch die Frage, wie hoch oder wie dicht der Besatz stehen soll oder darf.

Je nach Gewicht und Größe der aufzunehmenden Blechtafeln fertigt KULLEN-KOTI die Bürstenplatten serienmäßig mit Tragkräften von bis zu 2.000 kg/m². Als Besatz kommen meist hochwertige Kunststofffasern, hitzebeständige und flammhemmende Spezialfasern oder auch feine Drähte zum Einsatz. Auch wenn erhöhte Anforderungen an die Geräuschpegel-Reduzierung zu berücksichtigen sind oder die Handhabung extrem empfindlicher Blechoberflächen im Mittelpunkt steht, bietet das vielfältige Besatzprogramm von KULLEN-KOTI stets verschiedene Alternativen. Hinsichtlich ihres Formats und ihrer Abmessungen lassen sich die Bürstenplatten individuell an die Maschinenkonstruktion des Kunden anpassen. Die Standardmaße reichen bis zu 2.500 x 1.200 mm, und größere Flächen werden durch die Zusammenstellung mehrerer Bürstenplatten-Module gebildet. Für die nahtlose Anbindung an Förderstrecken lassen sich Bogenformen, Kreisausschnitte und andere Sondergeometrien realisieren.

Vorbehandeln und satinieren

Den zweiten Schwerpunkt auf dem diesjährigen Blechexpo-Messestand von KULLEN-KOTI bilden die Satinierbürsten. Hierbei handelt es sich um Werkzeuge der mechanischen Oberflächenbearbeitung, die sowohl im Rahmen der Vorbehandlung als auch für das optische Finishing von Blechen eingesetzt werden. Mit anderen Worten: Je nach Prozessstufe dienen sie beispielsweise sowohl dem Entgraten, Entrosten und Entlacken der Oberflächen als auch ihrer designorientierten Strukturierung und Veredelung. Dabei werden die Bauteile mit den Rundbürsten auf Werkzeugmaschinen oder mit Handmaschinen bearbeitet.

Im Gegensatz zu anderen Werkzeugen (z.B. Schleifscheiben) haben die Satinierbürsten keine wesentliche materialabtragende Wirkung. Grundsätzlich entscheidend für das Ergebnis sind hingegen sowohl fertigungstechnische Parameter wie etwa die Eintauchtiefe oder die Drehzahl als auch die Auswahl des geeigneten Besatzes. KULLEN-KOTI zeigt auf der Blechexpo unter anderem Satinierbürsten mit Besätzen aus rostfreiem VA-Stahldraht, dünnem Litzendraht sowie mit verschiedenen abrasiven Filamenten. Diese abrasiven Filamente werden über die Kornart (SiC, AlO, Diamant, Keramik u.a.) und unterschiedliche Korngrößen für die Anwendung optimiert. Bei den Drahtbesätzen erfolgt die Anpassung über die Härten und Durchmesser der Drähte (0,06 bis 1,2 mm) sowie deren Geometrie (gewellt, verseilt, gezopft). Auf diese Weise können sich Hersteller und Zulieferer der blechbearbeitenden Industrie von KULLEN-KOTI ein maßgeschneidertes Sortiment an Satinierbürsten zusammenstellen lassen, das perfekt abgestimmt ist auf ihre Blechwerkstoffe und die verschiedenen Zielsetzungen der einzelnen Prozessstufen in der mechanischen Oberflächenbearbeitung.

Bilder (5 Motive)

Bild 1: Zu sehen auf der Blechexpo 2019 in Stuttgart: Die Bürstenplatten von KULLEN-KOTI ermöglichen die Oberflächen schonende Handhabung empfindlicher Blechtafeln und unterstützen deren Ausrichten und präzises Fixieren.

Bild 2: Das Format und die Abmessungen der Bürstenplatten von KULLEN-KOTI lassen sich an das Design der Bearbeitungsmaschinen anpassen. Auch Bogenformen, Kreisausschnitte und andere Sondergeometrien sind möglich.

Bild 3: Als Besatz für die Bürstenplatten von KULLEN-KOTI kommen meist hochwertige Kunststofffasern (Bild), hitzebeständige und flammhemmende Spezialfasern oder auch feine Drähte zum Einsatz.

Bild 4: Bei Satinierbürsten von KULLEN-KOTI handelt es sich um Werkzeuge der mechanischen Oberflächenbearbeitung, die sowohl im Rahmen der Vorbehandlung als auch für das optische Finishing von Blechen eingesetzt werden.

Bild 5: KULLEN-KOTI zeigt auf der Blechexpo unter anderem Satinierbürsten mit Besätzen aus, rostfreiem VA-Stahldraht, dünnem Litzendraht sowie mit verschiedenen abrasiven Filamenten.

Alle Bilder: © KULLEN-KOTI

((Infobox))

Flexibles Bürstenglieder-System

Als weiteres Highlight zeigt KULLEN-KOTI auf der Blechexpo 2019 sein Quick Chain System. Diese flexible Bürstenband-Lösung eignet sich für viele, ganz unterschiedliche Aufgaben. Mit ihren 100 mm oder 200 mm breiten Gliederelementen lassen sich sehr einfach vertikal und horizontal bewegliche Bürstenbänder zusammensetzen, die je nach Besatz zum automatisierten Fördern, Führen, Sortieren oder Wenden von Bauteilen eingesetzt werden können. Mit dem Quick Chain System lassen sich auch walzenähnliche Bürsten – etwa zur Späneabfuhr – oder sehr breite und angetriebene Förderbänder für großformatige Blechtafeln realisieren.

83 Wörter mit 653 Zeichen (inkl. Leerzeichen)

Hersteller:

KULLEN-KOTI GmbH
Tanja Kanzy
Am Heilbrunnen 83
72766 Reutlingen
Tel.: +49 (0)7121 142-211
Fax: +49 (0)7121 142-16211
www.kullen.de
www.koti-eu.com

Für Redaktionen:

Kiefer Media Consulting
Lahnstraße 26
D-55296 Harxheim
Telefon: +49 (0) 61 38/ 97 60 56
Telefax: +49 (0) 61 38/ 97 60 52
E-Mail: kiefer@kiefermedia.eu